

Belo Horizonte

09 de Dezembro de 2021

Para:
JOF – Joint Operations Facility
Ref. JOF 2832
Casa das Nações Unidas no Brasil
SEN Quadro 802 Conjunto C Lote 17
Setor de Embaixadas Norte
Brasília, DF – Brasil – CEP 70800-400

Relatório Fotográfico



Fig. 01 – Imagem da UPC antes do projeto.



Fig. 02 – Imagem do topo do forno de encosta com capacidade de 20st de lenha, sem sistema de captação dos gases condensáveis



Fig. 03 – Linha de fornos de encosta com sistema rudimentar de coleta do extrato (fumaça líquida)



Fig. 04 – Estoque de lenha ao lado dos fornos de carbonização



Fig. 05 – Secagem natural da lenha de eucalipto, proveniente de reflorestamento



Fig. 06 – Detalhe do local onde um dos fornos cedeu a estrutura integralmente



Fig. 07 – Detalhe do local onde a estrutura de um dos fornos cedeu parcialmente



Fig. 08 – Fornos com sistema de coleta do extrato – 1 a 3 canos de alumínio por forno



Fig. 09 – Detalhe do sistema de escoamento do extrato (fumaça líquida) com canalização aberta do produto para os tanques de coleta



Fig. 10 – Detalhe do sistema de escoamento do condensado



Fig. 11 – Fotografia do galpão atual que será reformado



Fig. 12 – Imagem da emissão dos gases após passagem pelo sistema antigo de coleta/condensação dos gases



Fig. 13 – Imagem da lenha disposta ao lado dos fornos para produção de carvão



Fig. 14 – Detalhe da lenha em secagem e da fumaça saindo dos fornos de carbonização



Fig. 15 – Imagem dos fornos de encosta sem sistema de coleta dos gases condensáveis



Fig.16 – Imagem dos fornos de encosta sem sistema de coleta dos gases condensáveis



Fig. 17 – Emissão dos gases no forno 30 (sistema antigo de coleta)



Fig. 18 – Emissão dos gases com baixa eficiência de condensação (sistema antigo)



Fig. 19 – Sistema novo com melhor eficiência de condensação (Forno 19)



Fig. 20 – Sistema de coleta e monitoramento dos gases no Forno 19



Fig. 21 – Equipamento de coleta e análise dos gases



Fig. 22 – Emissão dos gases no Forno 19, com novo sistema de condensação



Fig. 23 – Detalhe da junção entre a chaminé e os tubos de PVC



Fig. 24 – Detalhe do ponto de amostragem dos gases



Fig. 25 – Coleta da fumaça condensada no Forno 19



Fig. 26 – Detalhe da canaleta pra escoamento da fumaça condensada par os tanques de coleta



Fig. 27 – Nova UPC com instalação do novo sistema de coleta em todos os fornos



Fig. 28 – Imagem do galpão antigo, antes do projeto PNUD

As imagens abaixo mostram detalhes da demolição do galpão antigo, para dar lugar à Planta de Beneficiamento



As imagens abaixo ilustram as obras de terraplanagem, após demolição do galpão antigo, para instalação do novo galpão, onde será construída a Planta de Beneficiamento

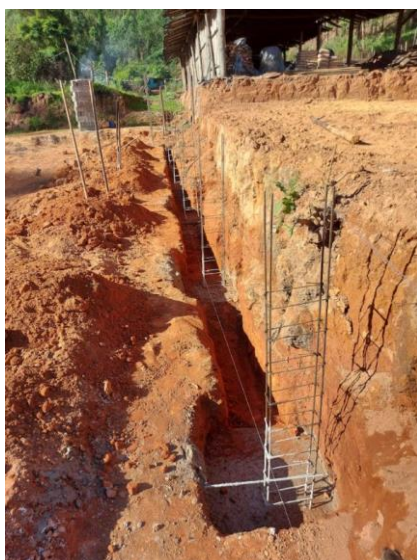




Fig. 29 – Imagem da visita de integrantes da Prefeitura de Mutum à UPC Vale das Benções
(Prefeito, Secretário de Meio Ambiente, Acessor Jurídico, Secretário de Relações Institucionais)



Fig. 30 – Imagem da fumaça líquida sendo filtrada para o tanque de coleta



Fig. 31 – Imagem do pátio de estoque dos tanques de coleta da Planta de Beneficiamento



Fig. 32 – Imagem do sistema de envase do extrato pirolenhoso

As fotografias abaixo foram retiradas durante o dia de treinamento técnico operacional realizado na Unidade de Mutum MG.





Brazil Ecopyrolysis Products Comercio LTDA
CNPJ: 33.269.857/003-22
Inscrição Estadual 004065594.00-06



Local e Data:

Belo Horizonte, 09 de Dezembro de 2021

Adriana de Oliveira Vilela

(Diretora Técnica da EPB - Brazil Ecopyrolysis Products LTDA)