

6º RELATÓRIO TRIMESTRAL DE SERVIÇOS E ATIVIDADES

ARMAZENAMENTO TEMPORÁRIO DE SDOs (SUBSTÂNCIAS QUE DESTROEM A CAMADA DE OZÔNIO) ACONDICIONADAS EM RECIPIENTES COMO CILINDROS, TANQUES E TAMBORES alocada no CRA (Centro de Regeneração e Armazenamento) da empresa MP2 GERENCIAMENTO E COMÉRCIO DE RESÍDUOS LTDA (ECOSUPORTE)

1 APRESENTAÇÃO

O objetivo do presente relatório é demonstrar o atendimento das exigências do micropurchasing de contratação dos serviços de armazenamento temporário de sdos (substâncias que destroem a camada de ozônio) acondicionadas em recipientes como cilindros, tanques e tambores alocados no CRA (Centro de Regeneração e Armazenamento) da empresa MP2 GERENCIAMENTO E COMÉRCIO DE RESÍDUOS LTDA (ECOSUPORTE), CNPJ/MF No: 20.453.905/0001-24, conforme processo MI nº 32016, publicado em 18/04/2016.

2 CARACTERIZAÇÃO

MP2 GERENCIAMENTO E COMÉRCIO DE RESÍDUOS LTDA (ECOSUPORTE)

Local: Avenida Paschoal Ardito, 2621, Belvedere, Americana-SP

Licença de operação CETESB 34008333

CTF IBAMA 6106283

Nome do técnico Thiago Augusto Ortega Pietrobon

Documentos pessoais: RG 30.964.306-5 CPF 290.978.298-01

Nº de Registro no Conselho de Classe: CRBIO 106.903/01-D

Nº do CTF IBAMA: CTF AIDA / CTF APP 2601030

Nº da ART: CRBIO 2017/ 4559

Currículo Lattes <http://buscatextual.cnpq.br/buscatextual/visualizacv.do?id=K4777963J3>

Data: 03 de dezembro de 2018

3 INVENTÁRIO DOS RECIPIENTES ARMAZENADOS NO CRA

<i>Tipo</i>	<i>Quantidade</i>	<i>Capacidade</i>	<i>Número de Paletes</i>
<i>Tambores</i>	5	125Kg	2
<i>Tambores</i>	8	195Kg	2
<i>Cilindros</i>	60	60Kg	10
<i>Cilindros</i>	6	400Kg	6
<i>Cilindros</i>	53	13Kg	3
<i>Tanques</i>	2	1000Kg	2

Obs. Volumes não alterados.

4 CONDIÇÕES ATUAIS DE ARMAZENAMENTO TEMPORÁRIO

Sem alterações, em relação ao último relatório.

Frequência de inspeção visual dos recipientes

As embalagens de armazenamento são inspecionadas semanalmente, por inspeção visual, especialmente nas válvulas. Sinais de vazamento de óleo, formação de espuma e sinais auditivos de vazamento são os indícios buscados durante a inspeção.

<i>Data</i>	<i>Responsável</i>	<i>Situação</i>
03/09/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
10/09/2017	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
17/09/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
24/09/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
01/10/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
08/10/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
15/10/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
22/10/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
29/10/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
05/11/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
12/11/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
19/11/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
26/11/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos

Inspeção com detector de vazamentos

As embalagens de armazenamento são inspecionadas mensalmente, por meio de detector de vazamento eletrônico. Para esta análise utiliza-se o detector eletrônico Leak Detector Suryha.

<i>Data</i>	<i>Responsável</i>	<i>Situação</i>
03/09/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
01/10/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos
05/11/2018	Jorge Mantovani	Sem vazamentos

Providências da empresa no caso de vazamentos, perdas ou irregularidades

Identificada não conformidade, segue-se o seguinte procedimento:

1. Se identificado por não-técnico / não-treinado, comunicar imediatamente um superior hierárquico da empresa, preferencialmente técnico habilitado para ação.
2. Utilizar EPIs necessários
3. Inspeção visual das condições, quanto ao risco e motivos do vazamento.
4. Identificar o produto armazenado no recipiente que apresenta não conformidade.
5. Definir a ação necessária para contenção do vazamento e tomar as medidas necessárias para fazê-lo.
6. Contido o vazamento, definir necessidade de transvaze.
7. Relatar o ocorrido em relatório específico de não conformidade, incluindo minimamente:
 - a. Conferência do volume remanescente para fins de comparação com o controle / histórico de armazenamento, determinando assim o volume perdido.
 - b. Indicação de causa mais provável da não conformidade
 - c. Indicação de medidas necessárias para minimização de não conformidade da mesma natureza, nos demais lotes estocados.

5 RELATÓRIO FOTOGRÁFICO TRIMESTRAL

5.1 Armazenamento em tambores



5.2 Armazenamento em cilindros





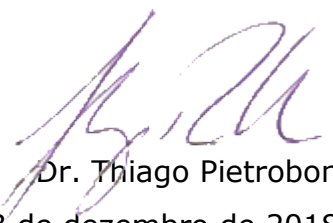


5.3 Armazenamento em tanques de 1000 Kg



5.4 Armazenamento em cilindros reutilizáveis




Dr. Thiago Pietrobon

Americana, 03 de dezembro de 2018